

FICHA TÉCNICA

Edición: 19/1/09

Últ.revisión: 19/1/09, Rv01



PRODUCTO

SELLACEYS SECADO
XPRESS BAÑOS Y
COCINAS

PRESENTACIONES

Refs. SAP

Cartucho 280 ml

505537-8



Descripción

Sellaceys Secado Xpress baños y cocinas, es un sellador de silicona monocomponente de secado rápido, módulo medio, con reticulación de tipo acética, que en contacto con la humedad ambiental vulcaniza convirtiéndose en una junta elástica.

En 2 horas presenta una elevada formación de piel que permite su contacto con agua.

Características Técnicas

Aspecto. Masa de consistencia pastosa adecuada para la aplicación a pistola.
Color. Translúcido y blanco
Densidad (kg/l) 0,94 – 0,96

Residuo Seco (%)
2 hr, 2g, 150º Aprox. 82%
24 hr, 2g, 150º Aprox. 76%

Descuelgue / colabilidad
(mm) <1mm

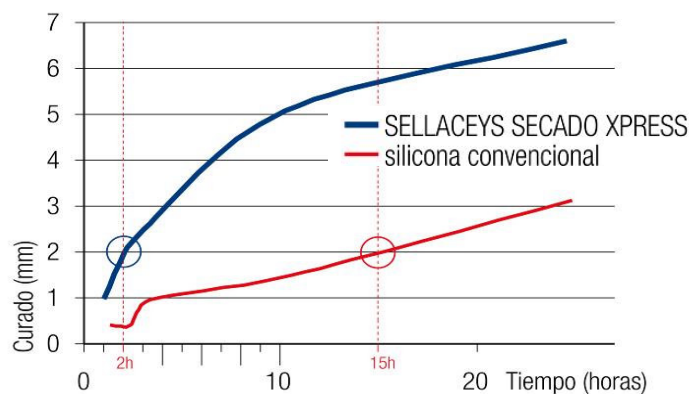
Estabilidad dimensional. % Aprox. 95%

Dureza Shõre A (24 hr, 20º) 17 din.

Producto vulcanizado
- resistencia a rotura 3,2 MPa
- elongación a rotura 650 %
- módulo 100 % 0,21 %

Secado al tacto (ext. 2 mm) formación de piel. 5 minutos

Catálisis Acida



Gráfica 1: gráfica de evolución del tiempo vs. profundidad de curado. Comparativa de SellaCeyS Secado Express con una Silicona Ácida Convencional

FICHA TÉCNICA

Edición: 19/1/09

Últ.revisión: 19/1/09, Rv01



Observaciones

Debido a su catálisis ácida y al pequeño desprendimiento de ácido acético durante el vulcanizado, Sellaceys Secado Xpress baños y cocinas no está recomendado para el sellado de soportes metálicos susceptibles de ser atacados mediante un proceso de corrosión como son el cobre, el latón o el hierro. Así mismo, este producto no está recomendado para ser utilizado sobre mármol.

Modo de Empleo

Preparación de superficies: las superficies a sellar deben encontrarse secas y exentas de polvo o grasa. El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona.

En otros supuestos, consultar el método de limpieza con el fabricante de los soportes.

Aplicación: cortar la cánula mediante un cuchillo al diámetro deseado y aplicar en el interior de la junta con ayuda de una pistola adecuada. En sellados verticales aplicar desde abajo hacia arriba para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta (grietas en azulejos).

Para alisar la superficie de la junta se puede pasar el dedo humedecido en agua jabonosa o si se desea dar un perfil específico, una patata cruda como molde humedecida en agua. Una vez vulcanizada la silicona se pueden recortar los bordes del perfil con la ayuda de una cuchilla.

Tiempo espera para contacto con agua: 2 horas

Tiempo espera para resistencia a presión elevada de agua: 12 horas

Secado total: 24 horas

Disolución y limpieza

El producto no vulcanizado se puede eliminar con facilidad mediante un trapo. El producto vulcanizado únicamente podrá ser eliminado por procedimientos mecánicos.

Almacenaje

En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original la vida del producto se considera de 12 meses.

Seguridad

Debido al proceso de catálisis acética de este material se desprenden durante la vulcanización pequeñas cantidades de ácido acético por lo que es aconsejable la existencia de una buena ventilación en los lugares de trabajo. Del mismo modo, se

FICHA TÉCNICA

Edición: 19/1/09

Últ.revisión: 19/1/09, Rv01



recomienda evitar el contacto prolongado con la piel y, en su caso, tras eliminar la máxima cantidad posible mediante métodos mecánicos, lavar las manos con agua y jabón.

En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con abundante agua. En caso de persistir la irritación consultar con un médico.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa. Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.